

**TISCHLERSERVICE** GmbH  
A-1045 Wien, *Wiedner Hauptstraße 63*  
**Tel:** +43 (0)5 90 900 3229  
**Fax:** +43 (0)5 90 900 291  
**Mail:** [office@TISCHLERSERVICE.net](mailto:office@TISCHLERSERVICE.net)  
**Web:** [www.TISCHLERSERVICE.net](http://www.TISCHLERSERVICE.net)



# W P K

## Werkseigene Produktionskontrolle

### F & T Modul

Tischler Service GmbH

Wiedner Hauptstraße 63

1045 Wien

Für den Inhalt verantwortlich, Impressum und Copyright:  
TISCHLERSERVICE GmbH, Wien 2006.

1. Auflage.

Alle Rechte vorbehalten.

Die Verwendung dieser Unterlage ist ausschließlich Lizenznehmern der TISCHLERSERVICE GmbH im Rahmen des F&T-Modulsystems gestattet.

Änderungen im Design und/oder im Inhalt sind den Lizenznehmern, unter Streichung aller Hinweise auf die TISCHLERSERVICE GmbH, nach elektronischer Zusendung eines Belegexemplares gestattet.

Es wird darauf verwiesen, dass alle Angaben zur Werkseigenen Produktionskontrolle trotz sorgfältigster Bearbeitung ohne Gewähr erfolgen und eine Haftung der TISCHLERSERVICE GmbH ausgeschlossen ist.

Ein Service der TISCHLERSERVICE GmbH Wiedner Hauptstraße 63, 1045 Wien

in Zusammenarbeit mit der



Firmenbuchnummer FN 284881 v Handelsgericht Wien  
UID ATU62981018

## Das System der Werkseigenen Produktionskontrolle (WPK)

Alle Hersteller müssen neben dem Nachweis der baurechtlich geforderten Eigenschaften (auf Grundlage der Erstprüfung, ITT = Initial Type Test) ein System der Werkseigenen Produktionskontrolle (WPK) aufbauen. Durch eine funktionierende WPK wird ein System der Eigenüberwachung aufgebaut, welches die Einhaltung der Leistungsparameter sicherstellen soll. Hierbei handelt es sich um regelmäßige und dokumentierte Prozesse zur Qualitätssicherung (Verfahrensbeschreibungen, laufende Kontrollen,...).

Der Mindestumfang der WPK ist in ÖNORM/DIN EN 14351-1 beschrieben und umfasst:

- Verfahrensweisen, -anweisungen
- regelmäßige Kontrollen und
  - des Wareneinganges,
    - ↓
  - die Überwachung von P
    - ↓
  - Endkontrolle der Produktion nach den technischen Spezifikationen
  - der Prüfmittel- und Prüfverfahren

Ergebnisse und Maßnahmen nach der WPK sind in der Verfahrensbeschreibung „Organisation der WPK“ aufzubewahren.

Auch wenn in Unternehmen ein WPK-System nicht vorhanden ist, sind entsprechende Anpassungen durchzuführen.

Die vorliegenden Verfahrensanweisungen sind Beispiele zur einfachen Dokumentation der Produktionsparameter. Diese sind als Anhang zur CE-Kennzeichnung anzubringen.

WPK-System → Konformitätserklärung

Nach Einführung und Anwendung der WPK erklärt der Hersteller die Konformität mit den europäischen Vorschriften.

Durch das abschließende Anbringen des CE-Zeichens direkt auf dem Produkt (z.B. im Falzbereich), der Verpackung oder den kommerziellen Begleitpapieren werden die Leistungseigenschaften des Produktes rechtsverbindlich dokumentiert.

Als Lizenznehmer der TISCHLERSERVICE GmbH erhalten Sie selbstverständlich die gesamten Texte und den Zugang zu den interaktiven Berechnungswerkzeugen!

Sollten Sie Interesse an unseren umfangreichen Dienstleistungen zur CE-Kennzeichnung von Fenstern und Türen haben, ersuchen wir um direkte Kontaktaufnahme:

TISCHLERSERVICE GmbH  
Wiedner Hauptstrasse 63  
A-1045 Wien

**Tel** +43 (0)5 90 900 3229

**Fax** +43 (0)5 90 900 291

**Mail** [office@TISCHLERSERVICE.net](mailto:office@TISCHLERSERVICE.net)

**URL** [www.TISCHLERSERVICE.net](http://www.TISCHLERSERVICE.net)

**TISCHLERSERVICE GmbH**  
A-1045 Wien, Wiedner Hauptstraße 63  
**Tel:** +43 (0)5 90 900 3229  
**Fax:** +43 (0)5 90 900 291  
**Mail:** [office@TISCHLERSERVICE.net](mailto:office@TISCHLERSERVICE.net)  
**Web:** [www.TISCHLERSERVICE.net](http://www.TISCHLERSERVICE.net)



## Aufbau der Werkseigenen Produktionskontrolle WPK

- Organisation und Verantwortlichkeit

Für die WPK muss in jeder Fertigung eine verantwortliche Person ernannt werden, die die WPK aufrechterhält. Für die WPK sind verantwortliche Personen festzulegen.

verantwortliche Person und ein Fertigungsleiter, dokumentiert und in der Fertigung sind qualifiziertes Personal vorhanden

- Dokumente / Checklisten

Jene für die WPK erforderlich sind Anweisungen erstellen. Der Umfang der WPK nach ÖNORM/DIN EN 14351. Für die Prüfung und welche sicherstellen, dass ein Prüfplan für das Fertigprodukt festgelegt wird. Für Maßnahmen, die ergriffen werden müssen, ist dies zu berücksichtigen. Zur schnellen Durchführung von Kontrollen sind Checklisten zu erstellen.

Checklisten zu verfassen, die die Verantwortung der Daten zu den Vorgaben von

Maßnahmen einzuführen, zu erhalten werden. In der Fertigung und/oder am Kunden zu präsentieren.

Maßnahmen sind ebenfalls zu ermitteln und die Ergebnisse an den Endkunden zu übermitteln.

Diese Dokumente sind zu erstellen und zu aktualisieren. Durch die WPK betriebsspezifisch zu sein.

verschiedene Checklisten zu erstellen.

Maßnahmen bereits erprobt und die Umsetzung an die Fertigung zu werden.

- Kontrollmaßnahmen

Regelmäßige Überprüfungen der Arbeitsmittel, Fertigungsmittel, als Ausrüstung müssen festgelegt werden, die regelmäßig sichergestellt werden, die vorgesehenen Zweckgebiets sind je nach Betriebsgröße eigenständig festzulegen.

z.B. Materialien, die vorhanden sein (z.B. ... ) und diese in der Fertigung zu werden. Es muss sichergestellt werden, dass die Fertigung bleibt und für den Kunden mit Hilfe der Checklisten zu werden. Es muss sichergestellt werden, dass die Fertigung bleibt und für den Kunden mit Hilfe der Checklisten zu werden.

- Aufzeichnungen und Dokumentation

Die Ergebnisse der Maßnahmen sind zu dokumentieren und zu bewahren. Es ist eine Sammlung der WPK zu erstellen.

Firmenbuchnummer FN 284881 v Handelsgericht Wien  
UID ATU62981018

